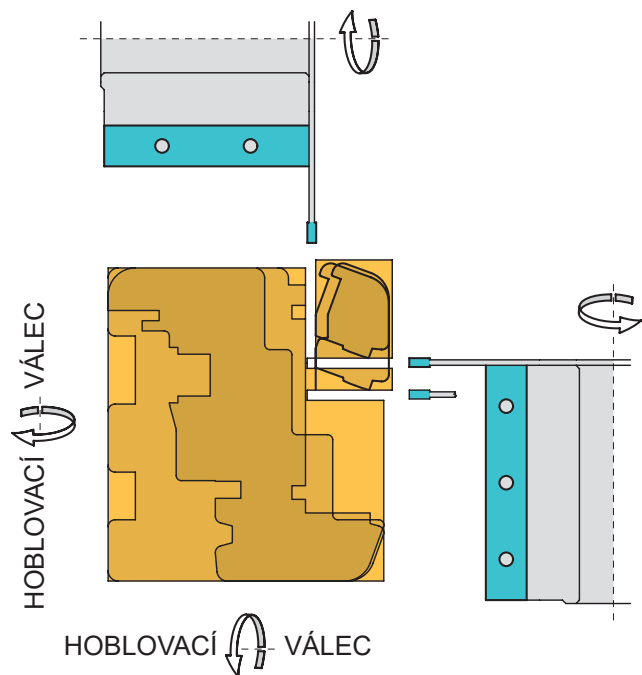


EURO - nový okenní program

VÝROBA ZÁMKOVÉ LIŠTY VE ČTYŘSTRANCE

2 Vyřezání hranolu na lištu „ve sklonu“.

Okenní vlys se formátuje s přídávkem 0,5mm na egalizaci, lištový hranol se neobrábí, pouze vyřeže. Lištový hranol lze získat z horního + bočního profilu rámu a z vnitřního profilu křídla. Dodáváme nástroje horní a pravý. Spodní a levý nástroj jsou běžné hoblovací válce.



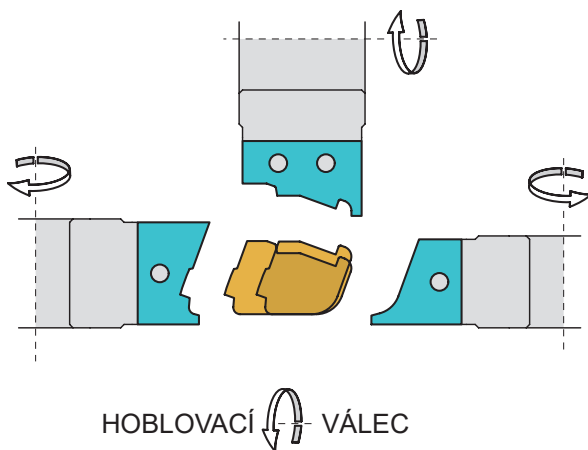
2

2 Profilování lišty „ve sklonu“.

Lišta se obrábí ze všech stran. Dodáváme nástroje levý, pravý a horní. Dolní nástroj je běžný hoblovací válec.

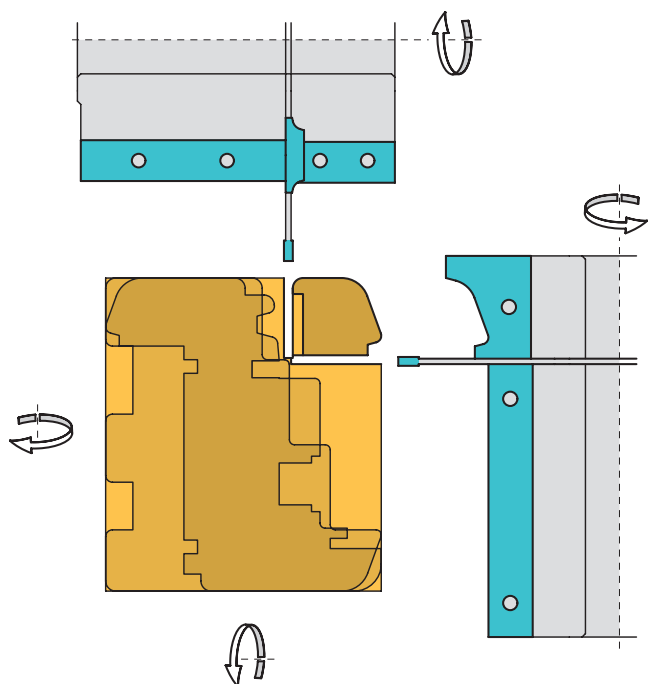
Výhoda: Můžete vyrobit více lišt a můžete i zvětšit jejich šířku.

Nevýhoda: Zbývají malé přídávky na obrábění, které vylučují použití vlysy křivé nebo s hlubokým povrchovým poškozením.



3 Profilování a odříznutí lišty v „pravoúhlé poloze“.

Okenní vlys se formátuje s přídávkem 0,5mm na egalizaci, lištový hranol se profiluje a odřízne. Lištu lze získat z vnějšího profilu křídla a z horního + bočního profilu rámu. Dodáváme nástroje horní a pravý. Spodní a levý nástroj jsou běžné hoblovací válce.



3

3 Falcování lišty

Probíhá už jen falcovací hlavou, může se dělat na spodní frézce s podavačem.

