

EURO - nový okenní program

VÝROBA ZÁMKOVÉ LIŠTY VE ČTYŘSTRANCE

Pro výrobu zasklívací lišty ve čtyřstrance se používají 3 postupy:

1. Při formátování okenního vlysu se zároveň vyřízne hranolek pro lištu v „pravoúhlé poloze“, který se na druhý průchod celý profiluje.
2. Při formátování okenního vlysu se zároveň vyřízne hranolek pro lištu „ve sklonu“, který se na druhý průchod celý profiluje.
3. Při formátování okenního vlysu se lišta ze dvou stran předprofiluje a odřízne. Na další operaci se lišta vyfalcuje.

Lišty se vyrábějí:

- z vnitřního profilu rámu
- z vnějšího profilu křídla
- v případě profilování „ve sklonu“ také z vnitřního profilu křídla.

Ve všech případech se lišty zhotovují ještě PŘED ČEPOVÁNÍM.

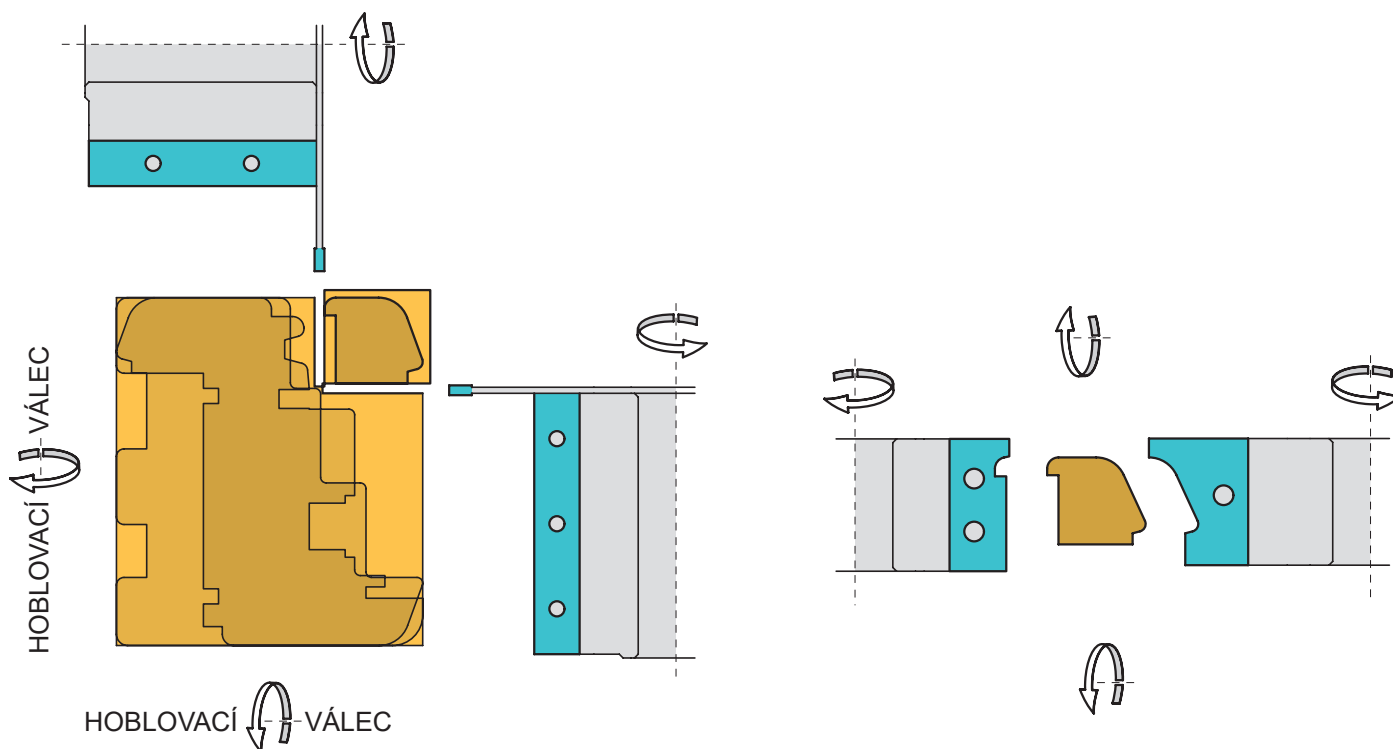
Vyřezání hranolu na lištu v „pravoúhlé poloze“.

Okenní vlys se formátuje s přídkem 0,5mm na egalizaci, lištový hranol se neobrábí, pouze vyřeže. Lištový hranol lze získat z vnějšího profilu křídla a z horního + bočního profilu rámu. Dodáváme nástroje horní a pravý. Spodní a levý nástroj jsou běžné hoblovací válce.

1

Profilování lišty v „pravoúhlé poloze“.

Lišta se obrábí ze všech stran. Dodáváme nástroje levý a pravý. Horní a dolní nástroj jsou běžné hoblovací válce.



Protože se sady přizpůsobují čtyřstrankám (pracovní průměry, seřizovací možnosti, prostor v krytech), sdělujeme ceny až podle konkrétní poptávky.