

ZDVOJENÁ A ŠPALETOVÁ OKNA

TYP: RÁM DRÁŽKOVÝ D250

a) Pájené provedení:

Tříbřité nástroje.

Čepovací frézy s pájeným tvrdokovem, pročepují 9 cm, do-
držují nulové linie, ruční posuv.

Profilovací frézy alternativně:

„Profil pevný“ – upínané HL nože, strojní posuv

„Profil skládaný“ – pájený tvrdokov, ruční posuv, možnost
doplnění ložiskovou sadou, kterou lze vyrobit obloukový rám bez potřeby šablony



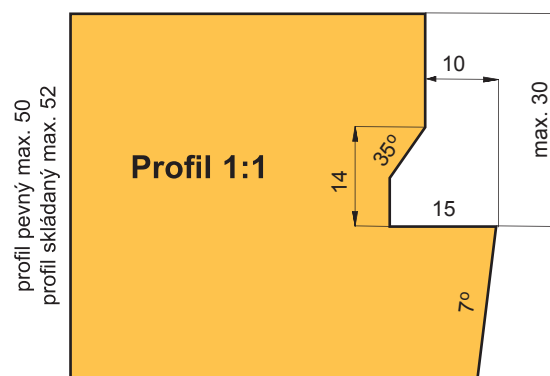
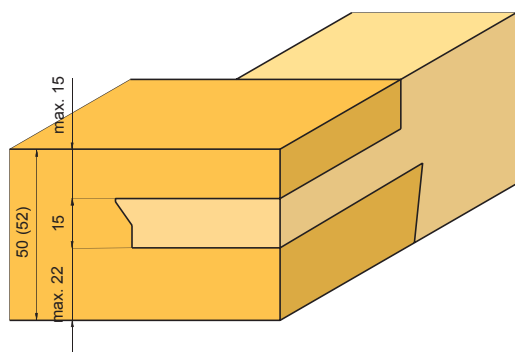
Typ	D × v × d	Mater.	Obj. číslo	Cena Kč
Rám drážkový - čep	250×71×30	HW	370 07 251	6.350,-
Rám drážkový - rozpor	230×49×30	HW	370 07 252	3.300,-
Rám drážkový - profil pevný	132×50×30	HL	370 07 001	2.290,-
Rám drážkový - profil skládaný	150×71×30	HW	370 07 150	8.300,-
Souprava s profilem pevným				11.940,-
Souprava s profilem skládaným				17.950,-
Ložisková sada (pouze k profilu skládanému)			370 07 151	1.880,-

b) Žiletkové provedení:

Dvoubřité nástroje, upínané HW žiletky, pročepují 9 cm,
dodržují nulové linie, ruční posuv. Profil lze vždy doplnit
ložiskovou sadou, kterou lze vyrobit obloukový rám bez
potřeby šablony.



Typ	D × v × d	Mater.	Obj. číslo	Cena Kč
Rám drážkový žiletkový, čep	250 × vv × 30	HW	530 02 601	7.100,-
Rám drážkový žiletkový, rozpor	230 × vv × 30	HW	530 02 602	3.670,-
Rám drážkový žiletkový, profil skládaný	ddd × vv × 30	HW	530 02 603	9.100,-
Souprava		HW		19.870,-
Ložisková sada			530 02 604	1.880,-



Postup výroby obloukového rámu s použitím „Ložiskové sady“:

